

UGELLI MONOBLOCCO

Gli ugelli monoblocco Nickerson sono prodotti con acciai speciali al cromo/vanadio/tungsteno.

Resistenti all'urto e tenaci, resistono a temperature fino a 427°C (800°F) per periodi prolungati.

Disponibili per macchine standard o su disegno.

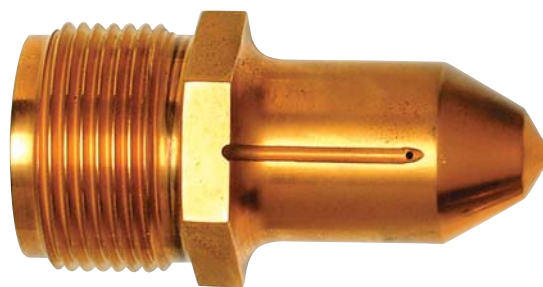
- Massima qualità
- Superficie interna trattata a specchio per evitare ristagno di materiale e resistenza al flusso
- Consegna veloce
- Prodotti con i migliori acciai per ottenere il ciclo di vita più lungo possibile
- Trattamento termico su richiesta
- Gas Injection
- Disponibile in qualsiasi forma e dimensione

Gli ugelli monoblocco Nickerson Italia sono disponibili con 3 diversi profili interni per consentire il flusso del fuso più idoneo al materiale da processare:

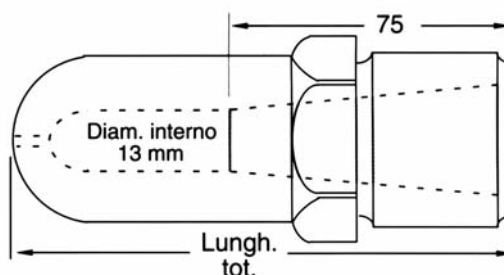
PER USO GENERALE

Disegno interno standard a flusso libero, per uso generale. Offre minima resistenza al flusso e minimo accumulo della contropressione.

Per percorso di flusso del diametro 12,7 mm, salvo indicazioni diverse



**PRONTA
CONSEGNA**
PER LE PRESSE PIU' DIFFUSE IN EUROPA

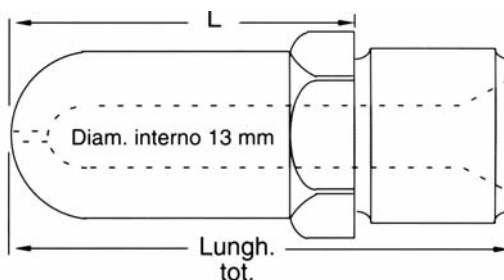


PER NYLON - A CONO INVERSO

Per poliammidi, acrilici e altri materiali simili, sensibili allo stress termico.

Il materiale scorre per 38,1 mm attraverso un canale del diametro di 3,17 mm per finire in un cono inverso di 25 mm di lunghezza.

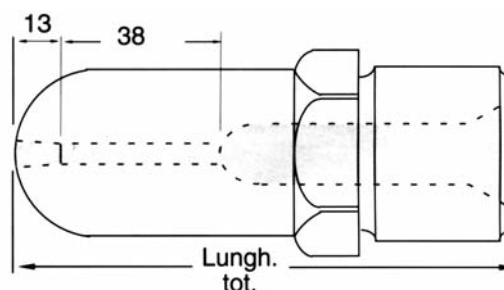
La carota si spezza all'interno dell'ugello impedendo così il formarsi di bava.



PER ABS - A CONO INTERO

Per ABS, PVC e altri materiali viscosi. Riduce l'attrito del fuso evitando che il materiale si degradi a causa del conseguente surriscaldamento. Previene la formazione di ristagni di materiale. Questo profilo è consigliato per evitare la resistenza al flusso.

Lunghezza longitudinale del cono di 76,2 tra l'apertura posteriore al canale di diametro interno di 12,7 mm.



Come ordinare:

1. Indicare ogni informazione utile a individuare correttamente il modello della pressa (marca, serie, modello, anno di fabbricazione, etc.)

2. Indicare la lunghezza totale e le misure dell'apertura posteriore

3. Indicare raggio e foro

4. Indicare specifiche esigenze di resistenza a abrasione, corrosione, etc.